



RUST GRIP®

ESPECIFICAÇÃO PARA ENCAPSULAR RISCOS BIOLÓGICOS (4/23/20)

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

SSPC-SP1, SSPC-SP2, SSPC-SP3, SSPC-SP6 e SSPC-SP12/WJ-3 ou SSPC-SP12/WJ-4
Preparação de superfície (utilizando baixa pressão, inferior a 3.500 psi/25MPa) dependendo da condição da superfície.

A superfície deve estar livre de toda a carepa de laminação existente, ferrugem, sujeira, contaminantes, óleos penetrados, materiais estranhos e deve ter toda a ferrugem solta e revestimentos soltos uniformemente removidos.

A superfície de qualquer revestimento firmemente ancorado (tinta) deve ser lixada e raspada para remover o brilho ou o acabamento brilhante para promover um melhor perfil de aderência da superfície.

A superfície deve ser limpa usando TSP (tri-sódio-fosfato) ou um limpador cítrico para liberar sujeira e resíduos de desengordurante.

A superfície deve estar completamente seca e limpa. Se existir umidade superficial, limpar com Acetona antes da aplicação.

SUPERFÍCIE DEVE ESTAR COMPLETAMENTE SECA

Use Chlor*Rid, ou equivalente para descontaminar a superfície se sais estiverem presentes.

Níveis aceitáveis: Nitratos: 5-10 mcg/cm², Sulfates: 5-10 mcg/cm², Cloretos: 3-5 mcg/cm².

NOTAS:

1. Em áreas onde as partículas soltas podem ser removidas, use uma tela para reter estas partículas quando o substrato estiver sendo lavado.
2. Em áreas onde não é permitida a remoção das partículas soltas, o **RUST GRIP®** pode encapsular todo este material solto, aplicando uma camada com rolo ou trincha, forçando a penetração profunda (ancoragem) na superfície do substrato a fim de criar uma ponte de aderência entre as partículas soltas e a superfície, depois aplique o **RUST GRIP®** normalmente conforme recomendado. Isso pode exigir o dobro da quantidade calculada para o trabalho.

SUPERFÍCIE DEVE ESTAR COMPLETAMENTE SECA ANTES DE APLICAR.

1. **RUST GRIP®** deve ser aplicado durante temperaturas adequadas (5°C e 38°C) e o intervalo de tempo prescrito para aplicação da camada final.
2. Se aplicado sobre um revestimento existente com um acabamento lustrado ou brilhante, deve-se lixar e remover todo o brilho antes da aplicação, para melhorar o perfil de aderência.



RUST GRIP®

ESPECIFICAÇÃO PARA ENCAPSULAR RISCOS BIOLÓGICOS (4/23/20)

NOTA: Nunca use AGULHEIRO - Isso compacta a ferrugem nos poros e bloqueia a ancoragem do RUST GRIP® nos poros.

MISTURA

O revestimento terá inicialmente uma cor verde amarelada.

Misture à mão ou com um misturador elétrico usando uma broca na velocidade média baixa evitando a formação de vórtice (um vórtice levará a umidade para dentro do revestimento e causará espuma no balde).

Misture continuamente (sem vórtice) até que toda a superfície do revestimento esteja na cor cinza-prata.

Misture por mais dois minutos usando uma ponteira com 0,45 mm provido de uma pá (tipo ventilador) com 100mm de largura certificando-se de que toda a parte metálica (alumínio) seja levantada do fundo do recipiente e a mistura homogeneizada.

NOTA:

Uma vez que o recipiente foi aberto, o produto deve ser usado completamente, ou selado com plástico antes de reanexar a tampa após o uso, no caso de ser reembalado, deve ser bem lacrado em uma lata de metal sem revestimento.

O produto pode engrossar se deixado em uma lata aberta. Despeje a quantidade que você pretende usar após a agitação adequada (homogeneização). Se for deixado aberto, o produto endurecerá no recipiente.

Nas partidas e paradas para o almoço, coloque a pistola em balde com solvente e cubra.

UMA VEZ ABERTO, O TEMPO DE TRABALHO DO BALDE MUDA DE ACORDO COM CONDIÇÕES AMBIENTAIS

– 4 horas a 21°C a 60% ou mais de umidade relativa. Em temperaturas mais frias ou umidade mais baixa, o tempo de trabalho será maior. Em temperatura mais quente ou alta umidade, menor o tempo de trabalho.

NOTA: O produto cura em função da umidade.

APLICAÇÃO

O revestimento, quando aplicado sobre uma tinta à base de chumbo já existente, terá variação nas espessuras aplicadas de acordo com a porosidade da superfície com Tintas Base Chumbo (TBC). Algumas TBC (Tintas Base Chumbo) absorverão as camadas iniciais mostrando, enquanto está sendo absorvido, o que parecem ser buracos na superfície do RUST GRIP®. Deve-se aplicar o RUST GRIP® até que isso não mais esteja acontecendo para se ter a TBC selada e encapsulada. Se a absorção estiver acontecendo isso aparecerá dentro de 30 minutos após cada demão.



SPI
COATINGS
PROVEN PERFORMANCE • REAL WORLD SOLUTIONS

RUST GRIP®

ESPECIFICAÇÃO PARA ENCAPSULAR RISCOS BIOLÓGICOS (4/23/20)

1ª demão (pincel): RUST GRIP® @10 mils (250 microns) úmido ou 5 mils (125 microns) seco –15 m² por galão. A superfície deve estar seca. Pressione firmemente o pincel contra a superfície para garantir a penetração. A superfície porosa é extremamente absorvente e exigirá várias camadas de RUST GRIP® até que o processo de absorção pare e o filme do revestimento esteja completo.

2ª demão (Pincel/Rolo/Spray): RUST GRIP® @ 8 mils (200 microns) úmido / 4 mils (100 microns) seco – 18 m² por galão.

3ª demão/demãos adicionais (Pincel/Rolo/Spray): Camadas adicionais de RUST GRIP®, se necessário, para alcançar 4-5 mils (100-125 microns) seco, sobre os picos do perfil de superfície. Dependendo da porosidade da superfície uma terceira demão poderá ser necessária.

4ª demão, se necessário (Pincel/Rolo/Spray): De acordo com a porosidade da superfície, uma quarta demão pode ser necessário. RUST GRIP® @ 4 mils (100 microns) úmido ou 2 mils (50 microns) seco = 36 m² por galão.

OBSERVAÇÃO: *Rendimento por galão pode chegar a um total de 7,0-7,5 m² dependendo da porosidade da superfície.*

5ª demão quando uma demão de acabamento com cor é requerida (Pincel/Rolo/Spray): ENAMO GRIP® (ou qualquer produto de qualidade) @ 4 mils (100 microns) úmido / 2 mils (50 microns) seco ou 18 m² por galão (para cor personalizada).

SISTEMA TOTAL - SECO:

Total com 11 mils seco, mas deve ter de 4-5 mils (100-125 microns) seco (sobre o pico da rugosidade do perfil da superfície)

RUST GRIP® sozinho de acordo com a porosidade, 6-7 mils (150-175 microns) seco (sobre picos do perfil da superfície) - RUST GRIP® e ENAMO GRIP®.

NOTAS DE APLICAÇÃO:

- 1- O perfil da superfície deve ser medido ao se estimar a taxa de espalhamento e a quantidade da camada de revestimento necessária. Permitir a penetração no perfil e ajustar-se de acordo (ou seja, se o perfil requer 2 mils (50 microns) para preencher antes de alcançar os 5 mils (125 microns) então você deve considerar 7 mils (175 microns) seco como taxa adequada de espalhamento.
- 2- RUST GRIP® é um poliuretano que cura pela umidade. Quando a temperatura ambiente estiver acima de 32°C e a umidade acima de 60%, RUST GRIP® normalmente fica aderente ao toque entre 15 minutos a 1 hora.



RUST GRIP®

ESPECIFICAÇÃO PARA ENCAPSULAR RISCOS BIOLÓGICOS (4/23/20)

- 3- Durante a aplicação, as temperaturas devem estar sempre no mínimo 5 graus acima do ponto de orvalho. Se houver um mínimo de vento a 5 mph, isso pode manter a superfície seca.
- 4- Umidade Relativa (UR) a 60% ou acima, **RUST GRIP®** cura muito rapidamente, e o tempo para aplicação de outra camada de revestimento é muito curta.
- 5- A 85% de UR, pode-se afirmar que se tem apenas uma hora ou menos para aplicação da camada seguinte dependendo da temperatura ambiente. Quanto mais alta a temperatura, mais rápido os solventes do produto evaporam. É sempre melhor aplicar imediatamente nova demão, quando a primeira camada do **RUST GRIP®** se torna seca ao toque. Como o processo de cura depende da temperatura ambiente e da Umidade Relativa, o teste de toque físico é sempre o melhor método quando se trabalha em ambientes com alta umidade. Para uma ótima aderência entre camadas, a aplicação do **RUST GRIP®** deve ser realizada assim que a primeira camada estiver com aderência ao toque e você puder ver o contorno de sua própria impressão digital depois de pressionar o seu polegar contra o revestimento sem que a tinta marque em seus dedos.
- 6- Pintura com pincel é o método de aplicação preferido para a primeira demão. Mantenha o pincel muito molhado todo o tempo, trabalhando em 'meia velocidade' usando o método cross-hatch (cruzado). Aplique em pequenos trechos para permitir que a primeira demão penetre, então retorne ao início e aplique uma segunda demão idêntica à primeira. Camadas adicionais usando pincel ou rolo, da mesma forma, podem ser necessárias para garantir a penetração nos poros para encapsular totalmente a superfície existente com espessura suficiente para cobrir os picos, e para evitar o aparecimento de furos ou falhas.
- 7- Após a aplicação das demãos iniciais, pulverize **RUST GRIP®** usando uma bomba airless spray (1,5 galões/minuto @ 3300psi) com bico 0,013-0,017. O spray pode ser usado para a aplicação de uma terceira demão do **RUST GRIP®**, desde que a última aplicação com pincel ou rolo seja usado para forçar na ancoragem do revestimento nos poros da superfície inicial.
- 8- Áreas típicas onde listas devem ser aplicadas por pincel incluindo-se atrás de grades, bordas de placas, recortes (ou seja, recortes curvados, aberturas, etc.), soldas, carrilhões e áreas de costura, áreas de difícil acesso, pequenos acessórios de configuração complicadas, áreas de pitting e ferrugem existente.
- 9- Use acetona para ajudar na secagem da superfície antes de aplicar o **RUST GRIP®**, quando necessário. **NUNCA** use álcoois minerais ou qualquer outro solvente para este fim.



RUST GRIP®

ESPECIFICAÇÃO PARA ENCAPSULAR RISCOS BIOLÓGICOS (4/23/20)

TEMPO DE CURA

30-60 minutos para a aderência livre ao toque quando a 21°C e 40% de umidade relativa; cura total em trinta dias quando a 21°C e 40% de umidade relativa.

LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Se pausas forem feitas, os sistemas de pulverização devem ser lavados com solvente.

Após a conclusão, os sistemas de spray devem ser lavados e limpos com MEK ou Xileno; pincéis e rolos devem ser descartados.